Repintado Automotriz DuPont

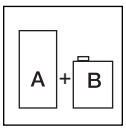
Acondicionador de Metales DuPont 5717S™

Descripción

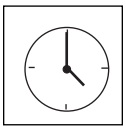
DuPont 5717S™ es un concentrado de ácido para la limpieza y acondicionamiento de metales ferrosos (que contienen acero) antes de pintar. El DuPont 5717S™ remueve de manera eficaz polvo y corrosión; inhibe la formación de óxido debajo de la pintura y acondiciona el metal para mejorar la adherencia.

Información general

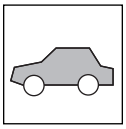
Componentes
Acondicionador de metales DuPont 5717S™.



Relación de mezcla
Relación de mezcla (1:2)
Mezcle una parte de DuPont 5717S™. con dos partes de agua.

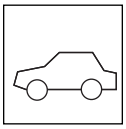


Tiempo de vida útil
Indefinido



Primarios
Primario Auto Acondicionador DuPont 22860S™
Variprime® 615S™/625S™
Primario Rellenador de Poliuretano DuPont 4001S™/4004S™4007S™
Primario Low VOC Prime 'N Seal® 2710S™/2740S™/2770S™
Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont™ 4001S™/4004S™4007S™
Primario Rellenador DuPont URO® 1120S™ / 1140S™
Fill 'N Sand® 131S™

Aplicación



Substratos
Latón
Bronce
Cobre
Galvanizado
Acero
Níquel
Acero inoxidable
Acero
Estaño
Zinc

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

Acondicionador de Metales DuPont 5717S™

Preparación de la superficie

- Remueva todo el aceite de fábrica y los contaminantes con DuPont First Klean 3900S™, Prep-Sol® 3919S™ o DuPont Kwik Clean 3949S™.
- Lije el substrato por completo de acuerdo con la selección del primario.

Aplicación

- Aplique la mezcla con cepillo o esponja. Frote el metal húmedo con una fibra o un cepillo para remover el óxido. El metal debe mantenerse húmedo durante el frotado.
- Mientras el metal esté todavía húmedo, enjuague todo con agua limpia. Si empieza a secarse antes del enjuague, vuelva a mojar con DuPont 5717S™ y enjuague con agua limpia.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *DuPont 5717S™ no se recomienda para limpiar superficies pintadas.*
- *DuPont 5717S™ debe utilizarse junto con el sistema de repintado de superficies galvanizadas y acero DuPont 5718S™, convertidor para superficies, para tratar por completo la superficie del metal y proporcionar el mejor substrato posible para la adherencia de pintura y resistencia a la corrosión antes de aplicar un primario.*

Tiempo de secado y oreo

10 minutos

Propiedades físicas

1.5 VOC (3.8 VOC menos agua).

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. USE UN RESPIRADOR CON FILTRO DE AIRE, AJUSTADO APROPIADAMENTE CON CARTUCHOS PARA VAPORES ORGÁNICOS (TC-23C APROBADO NIOSH) Y FILTRO DE PARTÍCULAS (NIOSH TC-84A), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES Y ROPA PROTECTORA MIENTRAS MEZCLA EL CATALIZADOR CON LA PINTURA, DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE TODOS LOS VAPORES Y BRISAS SE HAYAN EXTRAÍDO. EN ESPACIOS CONFINADOS, O EN SITUACIONES DONDE SON TÍPICAS LAS OPERACIONES DE APLICACIÓN CONTINUA O SI NO ES POSIBLE UN RESPIRADOR DE FILTRO DE AIRE, USE UN RESPIRADOR DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC - 19C), EN TODOS LOS CASOS, SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.